



SISTEMI DI CONTROSOFFITTI KNAUF AMF

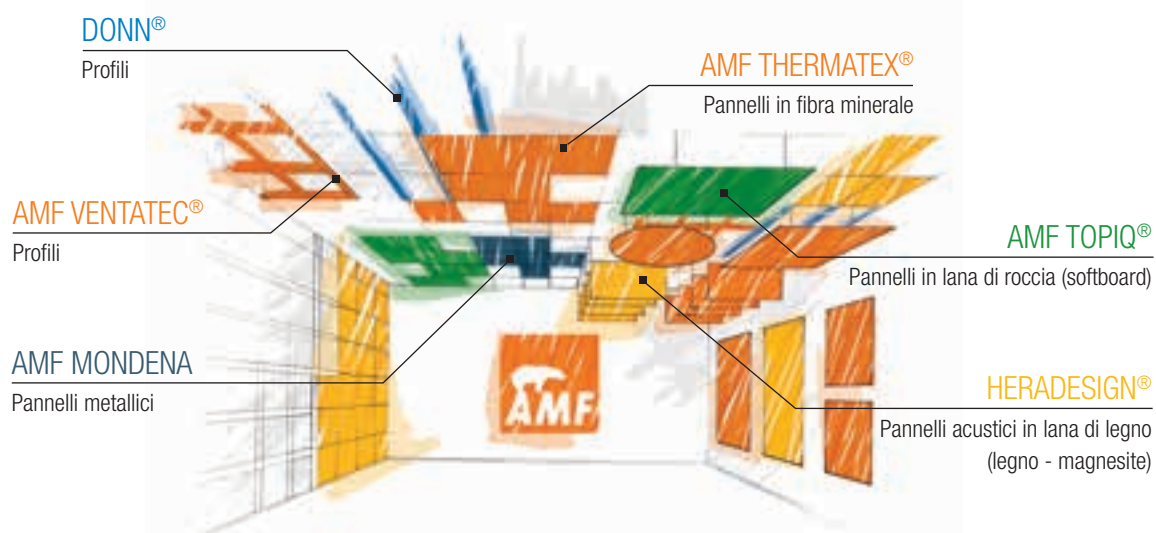


Knauf AMF: Massima competenza nelle soluzioni di sistemi per i controsoffitti modulari – soluzioni complete grazie alla forza dei nostri prodotti.

Le aziende leader si distinguono per rimanere fedeli a loro stesse e per mantenere le promesse fatte ai clienti, base della loro esistenza. Il marchio internazionale di controsoffitti acustici Knauf AMF con la sua gamma di prodotti possiede tutte queste caratteristiche alle quali è rimasto fedele, soprattutto in questi ultimi anni di rapidi cambiamenti, focalizzandosi sui controsoffitti modulari e sulle esigenze di "best practice" per quanto riguarda creatività, innovazione, design, funzionalità e qualità.

La fase successiva dello sviluppo aziendale è stata quella di fornire soluzioni complete di sistema con i marchi **AMF THERMATEX®**, **HERADESIGN®**, **AMF TOPIQ®**, **AMF MONDENA**, **AMF VENTATEC®** e **DONN®**.

Knauf AMF si caratterizza oggi per la massima competenza nelle soluzioni di sistemi per i controsoffitti modulari con prodotti dalle eccellenti prestazioni.





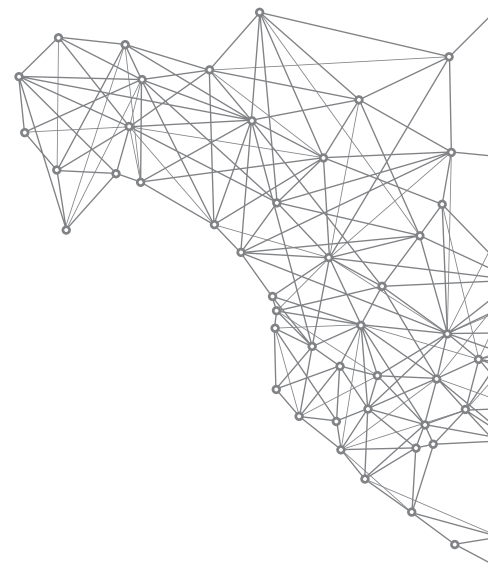
Il vostro partner di fiducia – una rete internazionale di distribuzione e servizi di altissimo livello.

Il nostro scopo non è solo offrire un'ampia gamma di prodotti per controsoffitti, ma anche fornire consulenza e supporto in loco ad architetti / progettisti, distributori, contractors e imprese di costruzione.

Knauf AMF può contare su numerosi collaboratori e uffici nei cinque continenti, assicurando una consulenza esperta e personalizzata durante lo sviluppo del progetto.

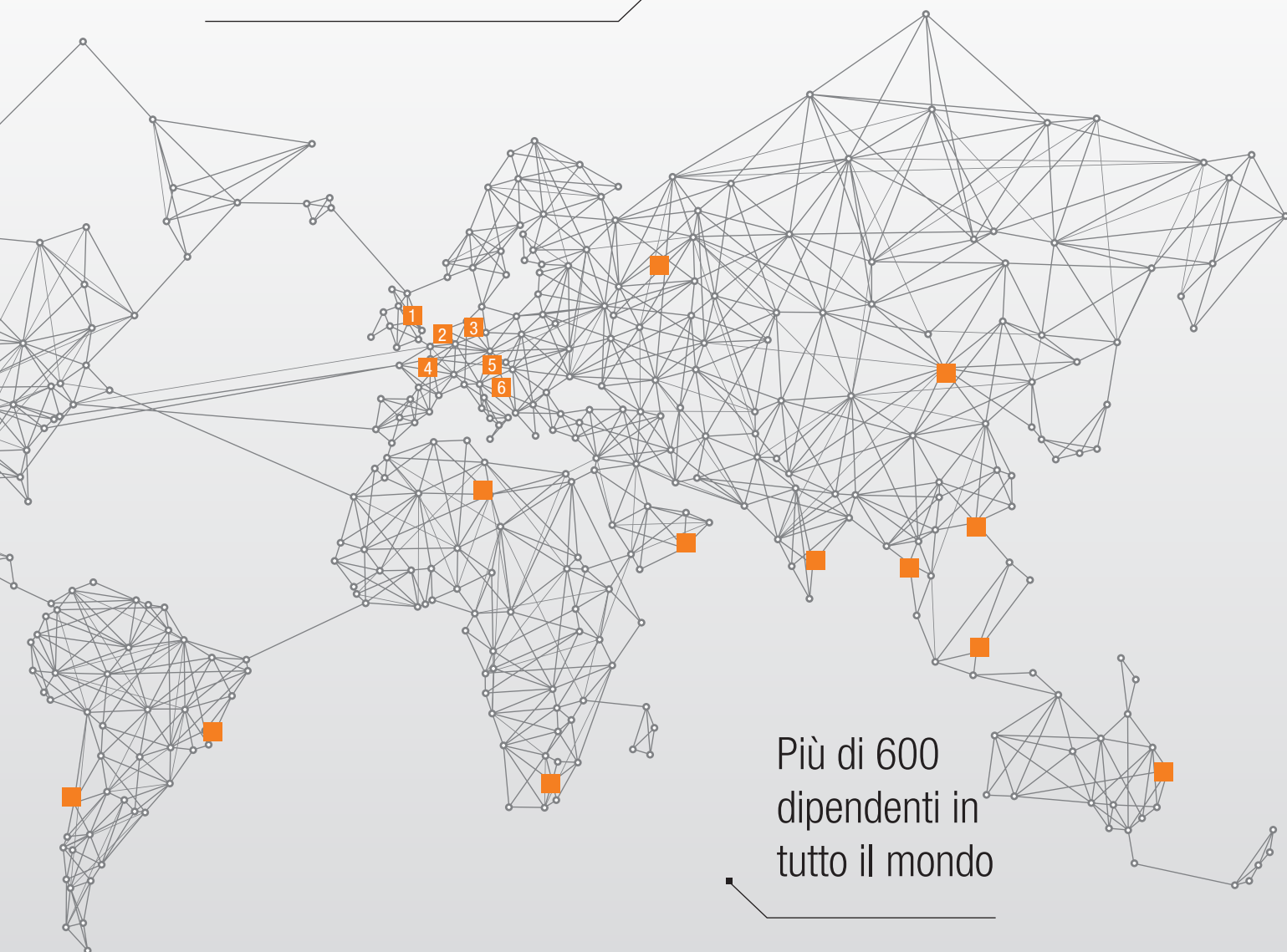
Qualità del prodotto "Made in Europe": tutti i prodotti Knauf AMF sono realizzati in sei stabilimenti in Europa in modo da assicurare elevati standard di qualità nel lungo periodo.

Lo specialista dei controsoffitti Knauf AMF, con la sua rete di vendita globale, non offre solo una gamma completa di prodotti, ma fornisce consulenze tecniche ad architetti, contractor e distributori in tutto il mondo. Con noi sarete sempre un passo avanti con le soluzioni per controsoffitti.



Consegne in
più di 90 paesi

Più di 30 filiali nel mondo



Più di 600
dipendenti in
tutto il mondo

240 collaboratori commerciali per
consulenze personalizzate in loco

6 stabilimenti in Europa

- | | |
|---------------------------|----------------------|
| 1 Peterlee, Gran Bretagna | 4 Dreux, Francia |
| 2 Antwerpen, Belgio | 5 Grafenau, Germania |
| 3 Viersen, Germania | 6 Ferndorf, Austria |







La nostra competenza al servizio dei clienti.

Prestazione

La competenza derivante dai singoli marchi conferisce qualità ai nostri prodotti rendendoli adatti a molteplici esigenze, situazioni ambientali e ambiti di applicazione. La qualità "Made in Europe" e una rete internazionale di distribuzione ne rafforzano le prestazioni.

Innovazione

L'innovazione in Knauf AMF è un investimento permanente che ci permette di garantire uno sviluppo continuo dei nostri prodotti e soluzioni di sistema. I numerosi certificati, i riconoscimenti e i progetti internazionali realizzati dimostrano non solo il successo del nostro lavoro di ricerca e sviluppo, ma anche il nostro status di trendsetter.

Creatività

Oltre ai prodotti cosiddetti "standard", Knauf AMF propone un ventaglio di prodotti innovativi e personalizzabili. Creatività significa non solo design e funzionalità, ma anche praticità, sicurezza, facilità d'installazione e affidabilità nel tempo.

Qualità e impegno

I prodotti e i sistemi Knauf AMF vengono concepiti, realizzati e consegnati con una qualità elevata. Ci impegniamo nella difesa della salute e dell'ambiente e nel garantire i nostri standard qualitativi attraverso un continuo monitoraggio e miglioramento dei nostri impianti e processi produttivi.

Il nostro obiettivo è di creare nuovi trend e coniugare le esigenze estetiche con la funzionalità nel rispetto dell'ambiente e della sicurezza delle persone.

Funzionalità su misura – la nostra ricerca di innovazione e creatività.

Classe di assorbimento acustico fino ad "altamente assorbente" (classe A)

Protezione acustica

Isolamento acustico longitudinale fino a
 $D_{nL,w} = 44$ dB secondo EN 10848

NRC (Noise-Reduction-Coefficient)
fino a 1,00 secondo ASTM C423

Grado di assorbimento acustico fino a
 $\alpha_w = 1,00$ secondo EN ISO 11654
per AMF THERMATEX®, HERADESIGN®, AMF TOPIQ®

Resistenza al fuoco > 120 minuti

Protezione antincendio

Classe di resistenza
al fuoco da REI30 a REI120

Test antincendio nazionali e internazionali

Protezione antincendio architettonica e indipendente

Pannelli per controsoffitti AMF TOPIQ® in classe A1 secondo EN 13501-1

Pannelli per controsoffitti AMF THERMATEX®
classificati A2-s1, d0, non infiammabili,
secondo EN 13501-1

Hygena: trattamento battericida e fungistatico

Purezza & Igiene

Possibilità di pulizia: dal lavaggio con
panno umido al lavaggio a pressione

Camere sterili: aria libera da particelle

Resistenza all'umidità fino a 100% RH

Pannelli per controsoffitti AMF THERMATEX® certificati per
camere sterili ISO 3,4,6 secondo ISO 14644-1 (v. certificato)

Tendenze innovative: baffle, controsoffitti a vela e wall panel

Materiale & Design

Pannelli AMF THERMATEX® finemente
perforati per controsoffitti dall'estetica
elegante.

Pannelli in lana di legno HERADESIGN®
dalle finiture e colori creativi

Pannelli per controsoffitti THERMATEX® Varioline con differenti decori
di superficie: effetto metallo / effetto legno / motiv / urban style



Protezz





Protezione acustica



Protezione antincendio



Purezza & Igiene



Materiale & Design

Klimahaus Bremerhaven

La Klimahaus Bremerhaven 8° Ost è uno spazio espositivo di più di 18.000 m² dedicato alla scienza. L'architettura dell'edificio dà un grande risalto alla sostenibilità ambientale.

Questo approccio ecologico si riflette anche nella scelta dei materiali per gli interni. In totale sono stati installati 200 m² di pannelli "green" HERADESIGN® ai soffitti e alle pareti del foyer della Klimahaus.

Funzionalità e design per la sostenibilità – pensiamo alla salute e all'ambiente per le generazioni di oggi e di domani.

Management ambientale, di qualità e di sicurezza
Standard certificati (ISO) come base per i costanti processi di monitoraggio e miglioramento

Prodotti a basse emissioni
Sviluppo di prodotti a basse emissioni nel rispetto della salute

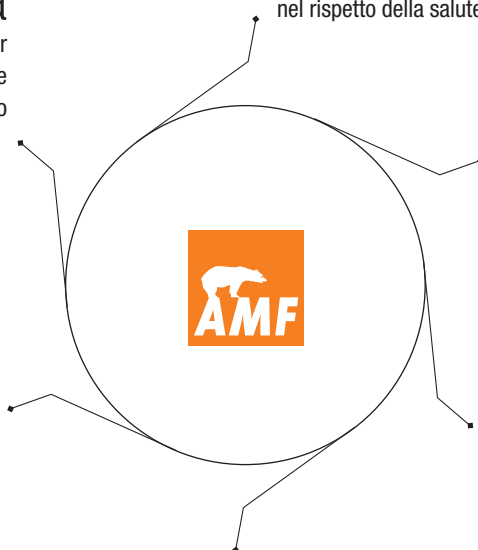
Cura delle risorse
Massima attenzione alle risorse per la creazione di valore aggiunto

Tecnologie per il risparmio energetico
Utilizzo di tecnologie ecologiche a basso consumo energetico

Materie prime rinnovabili
Uso di materie prime naturali e rinnovabili

Zero spreco

Iniziative per l'attuazione del concetto di "zero spreco" nelle nostre produzioni



The mark of responsible forestry
FSC® C120661



La nostra
ambizione e il
nostro successo –
l'innovazione come
fonte d'ispirazione



AMF THERMATEX® Pannelli per
controsoffitti nobilitati con velo acustico



HERADESIGN® *superfine A2*



THERMATEX® Baffle Classic



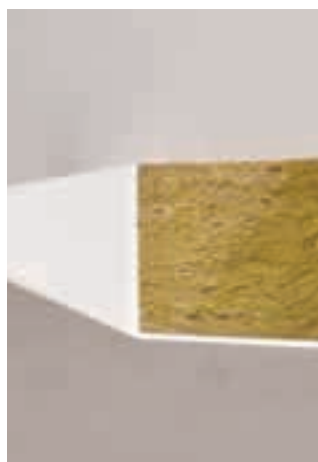
HERADESIGN® Baffle *aluDesign*



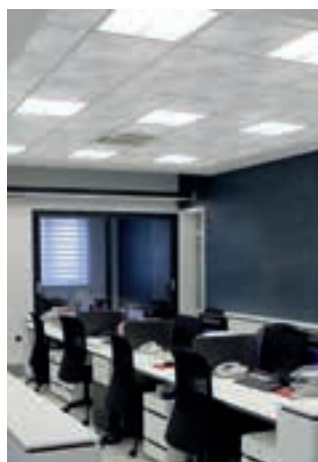
AMF THERMATEX®
controsoffitti a vela



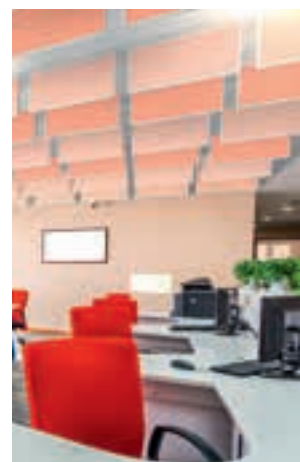
THERMATEX® Varioline Legno



TOPIQ® Strong Edge Technology



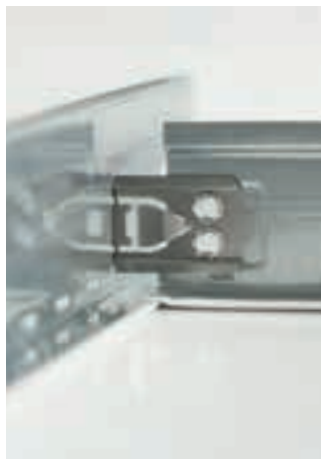
THERMATEX® Varioline
Urban Style



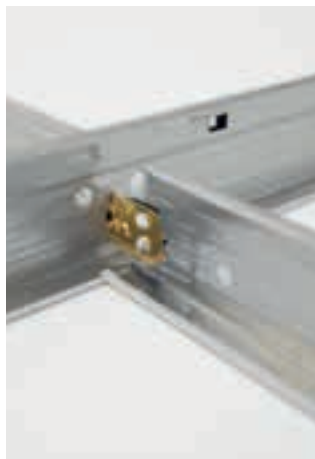
THERMATEX® Baffle Colour



THERMATEX® Varioline Metallo



AMF VENTATEC® Sistema di profili



DONN® DX3 Standard

Le nostre idee innovative sono la base del nostro successo.

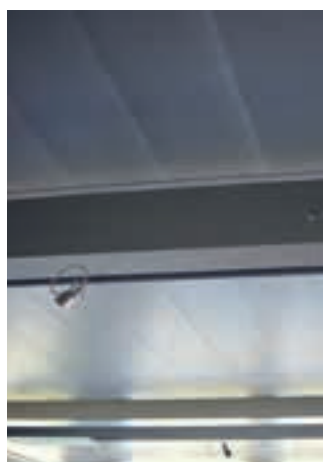


HERADESIGN® Controsoffitti a vela

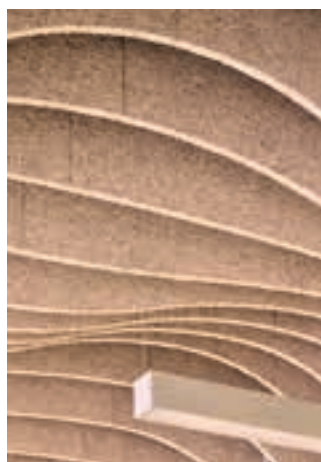
Le innovazioni di oggi definiscono i trend e gli standard di domani e ci garantiscono un vantaggio sulla concorrenza.

Per Knauf AMF innovazione significa invenzione e successo sul mercato. La combinazione di questi due elementi garantisce un risultato durevole e assicura uno sviluppo aziendale indipendente. La forza innovativa è una caratteristica essenziale nella filosofia aziendale e nella strategia di offrire soluzioni complete per controsoffitti modulari.

Una rete di collaboratori qualificati e di tecnici creativi ha permesso a Knauf AMF di diventare leader di mercato grazie alle sue idee innovative.



AMF MONDENA
Controsoffitti in metallo



HERADESIGN®
Forme libere

Idee non convenzionali per i prodotti e la creativa messa in opera sono la base per il futuro.





Knauf AMF

Massima competenza nelle soluzioni di sistemi per i controsoffitti modulari – soluzioni complete grazie alla forza dei nostri prodotti

DONN®

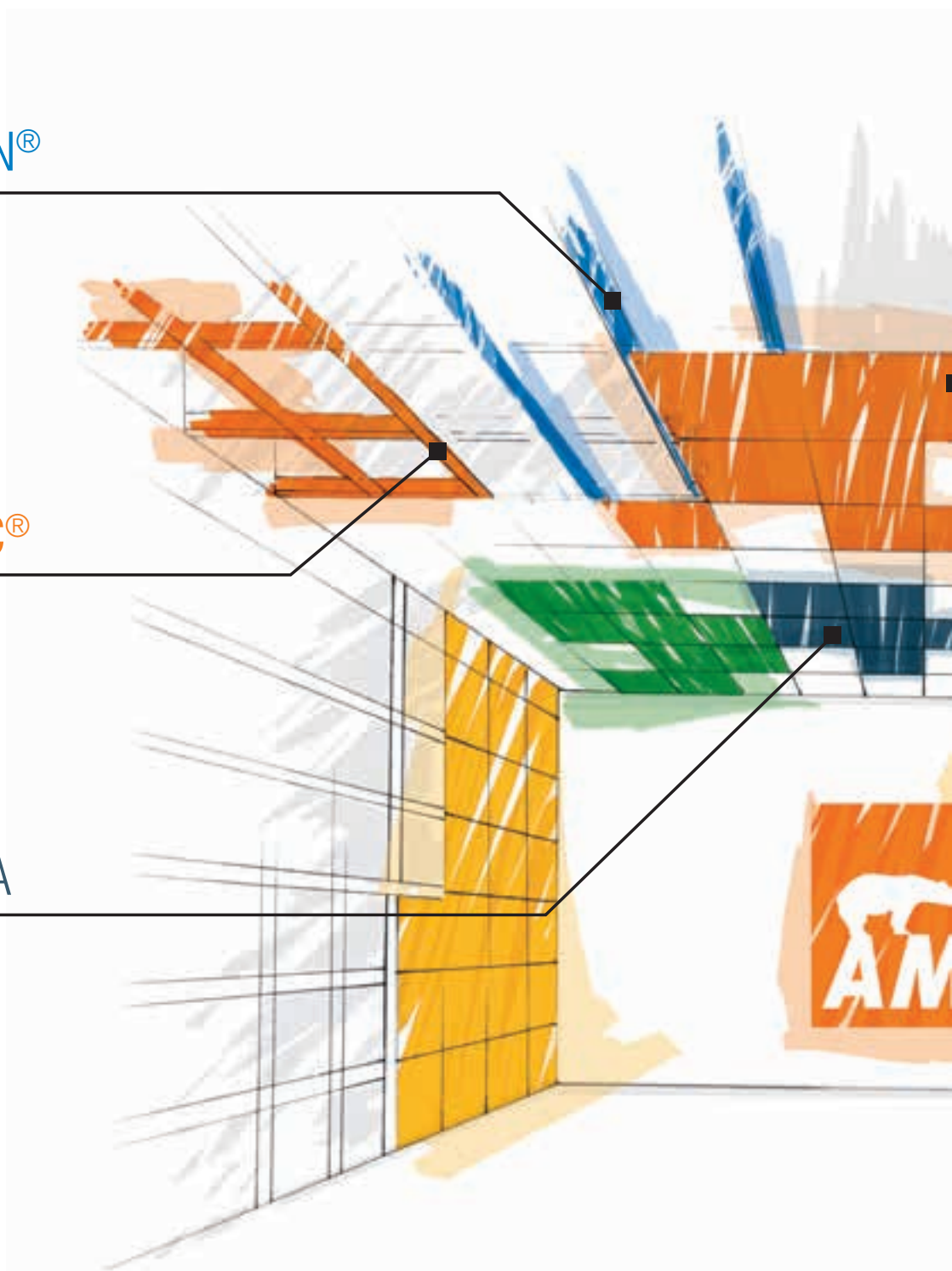
Profili

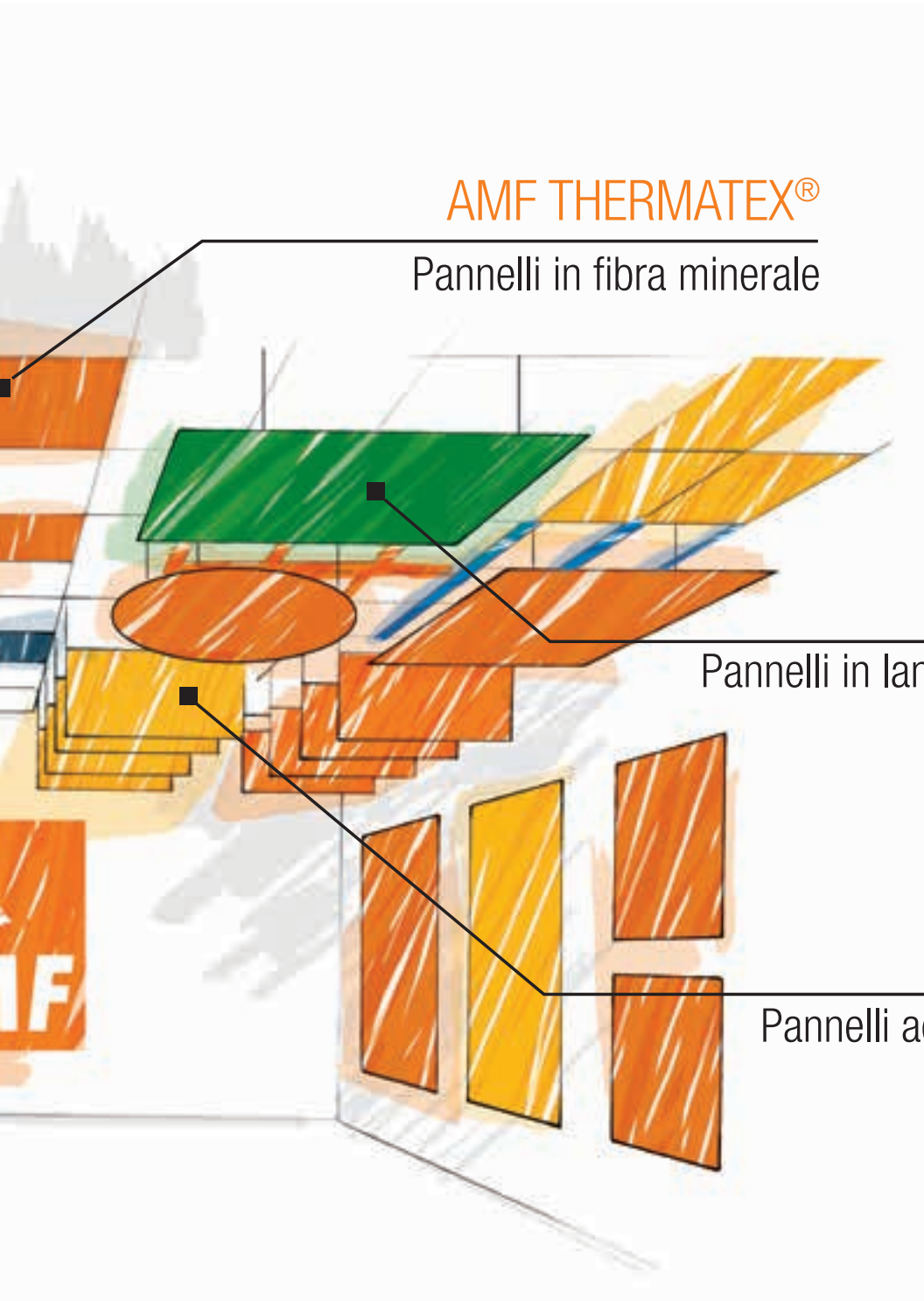
AMF VENTATEC®

Profili

AMF MONDENA

Pannelli metallici





AMF THERMATEX®

Pannelli in fibra minerale

AMF TOPIQ®

Pannelli in lana di roccia (softboard)

HERADESIGN®

Pannelli acustici in lana di legno
(legno - magnesite)



AMF THERMATEX®





AMF THERMATEX — “funzionale e innovativo”

I pannelli prodotti con tecnologia wet-felt sono validi come criterio internazionale per gli standard di qualità e le caratteristiche funzionali del prodotto. Con l'aggiunta della componente “design” AMF THERMATEX® stabilisce le linee guida nella concezione estetico-funzionale dei controsoffitti modulari.

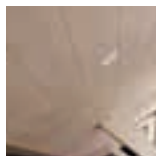
La funzionalità incontra il design e stabilisce le tendenze per le soluzioni di controsoffitti modulari.

Il marchio AMF THERMATEX®, conosciuto da decenni a livello internazionale, è sinonimo di ottime prestazioni funzionali, di elevata qualità di prodotto e di servizio e di massima sicurezza di sistema.

I pannelli per controsoffitti AMF THERMATEX® prodotti con tecnologia wet-felt sono composti da materie prime naturali come lana minerale, perlite, amido e argilla.

Oltre alle competenze già acquisite nell'ambito di acustica, protezione antincendio, igiene, materiale e design, l'attenzione è focalizzata sullo sviluppo di nuove tecnologie di applicazione e di superficie e sullo sviluppo di assorbitori singoli e sistemi "disaccoppiati" (baffle, controsoffitti a vela, wall panel).

AMF THERMATEX® dal controsoffitto funzionale ad un modello personalizzato.



Heradesign®



HERADESIGN® – "creativo, vario e non convenzionale"

Così è l'acustica sostenibile.
Le soluzioni acustiche in lana di legno,
realizzate con materiali ecologici e caratterizzate
da versatilità quasi illimitata costituiscono il
nostro contributo alla realizzazione di ambienti
degni di essere vissuti.





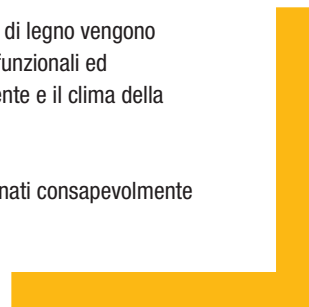
Acustica e design con una coscienza "green".

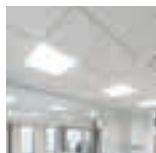
L'acustica in un ambiente è uno dei fattori più importanti che influenza il benessere e l'umore delle persone, anche se non ne sono consapevoli.

Con il marchio **HERADESIGN®**, Knauf AMF sviluppa, produce e commercializza prodotti acustici decorativi e sistemi in lana di legno di alta qualità caratterizzati da un'estetica senza tempo e da un design versatile. La struttura «calda» e pregiata della lana di legno conferisce ai nostri prodotti un carattere inconfondibile. La vasta competenza, l'esperienza decennale e il radicamento dell'azienda nella tradizione danno vita a soluzioni fonoassorbenti e fonoisolanti d'eccellenza che migliorano lo stato di benessere, la concentrazione e la capacità di prestazione.

Per la produzione dei pannelli acustici in lana di legno vengono usate materie prime naturali le cui proprietà funzionali ed ecologiche influenzano positivamente l'ambiente e il clima della stanza.

HERADESIGN® – Design e funzionalità combinati consapevolmente e presentati in modo non convenzionale.





AMF TOPIQ®



Pannelli in soft di Knauf AMF.

Con l'introduzione sul mercato della nuova linea di prodotti in soft, Knauf AMF arricchisce la sua offerta di soluzioni per controsoffitti modulari, confermandosi produttore innovativo e rafforzando ulteriormente l'approccio orientato alla rapida e facile installazione.

La tecnologia del marchio **AMF TOPIQ®** si basa su pannelli in lana di roccia nobilitati con velo acustico con finiture su tutti i lati per le differenti esigenze degli ambienti. La finitura standard consiste nel rivestimento con velo acustico su entrambi i lati, il lato a vista e l'area dei bordi vengono ricoperti con un ulteriore strato di colore di alta qualità.

TOPIQ® Strong Edge Technology - soft but strong!





AMF TOPIQ® – „premium efficiency“

I pannelli in lana di roccia nobilitati con velo acustico e colorati su tutti i lati costituiscono il presupposto per il marchio di prodotti soft AMF TOPIQ®. I prodotti si caratterizzano per la leggerezza, la facilità d'uso ed il massimo assorbimento acustico con minimo spessore del pannello o minima altezza di pendinatura.





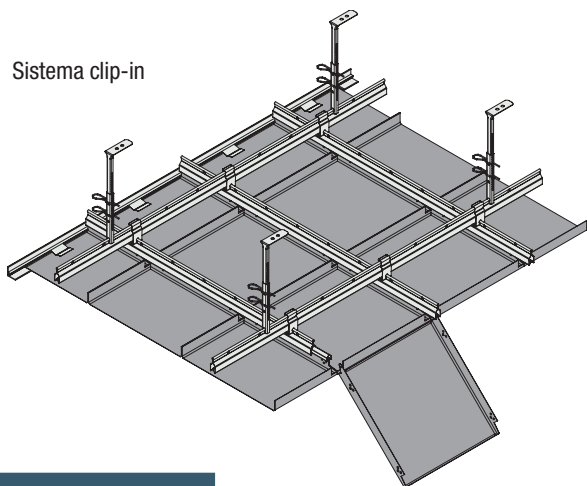
AMF MONDENA

AMF MONDENA – "resistente e con un'eleganza senza tempo"

Con l'introduzione del nuovo marchio AMF MONDENA, Knauf AMF consolida la sua posizione sul mercato dei controsoffitti metallici. La gamma di prodotti varia dal formato standard a soluzioni personalizzate passando per il sistema autoportante per corridoi. Con 19 differenti modelli di perforazione e un'ampia scelta di colori RAL, Knauf AMF lancia sul mercato la nuova linea di prodotti per controsoffitti metallici.

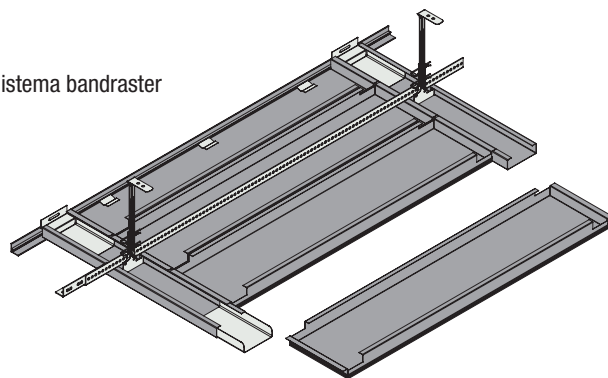


Sistema clip-in





Sistema bandraster

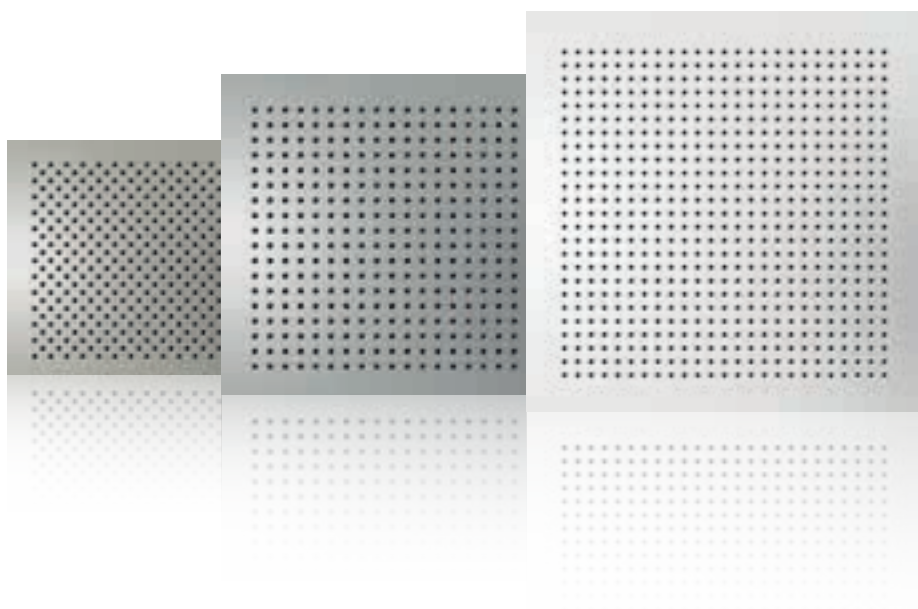


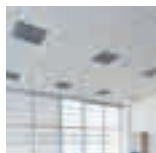
Da decenni i controsoffitti metallici sono parte integrante del mondo dei controsoffitti modulari. Le caratteristiche proprie del metallo come la durezza, l'elevata stabilità, la resistenza agli odori, l'estetica funzionale, la facilità di pulizia e la possibilità di un design personalizzato hanno fatto acquisire ai controsoffitti in metallo un'immagine di elevata qualità e resistenza.

L'approccio personalizzato per i sistemi di controsoffitti ha influenzato il mercato del controsoffitto metallico, facendolo evolvere verso un prodotto da inserire nei capitolati.

Grazie alla sua competenza nei sistemi di controsoffitti e come specialista nei capitolati, Knauf AMF si impegna con AMF MONDENA a creare soluzioni innovative per i controsoffitti metallici.

AMF MONDENA - i controsoffitti metallici di Knauf AMF





AMF VENTATEC®

AMF VENTATEC® – "flessibile e di qualità"

L'ottima qualità del materiale e l'accurata produzione caratterizzano i profili AMF VENTATEC®.

Il design del prodotto garantisce la stabilità, la sicurezza e la flessibilità della costruzione. Abbinando AMF VENTATEC® ad AMF THERMATEX® si ottiene un sistema di controsoffitto che risponde alle esigenze più elevate.

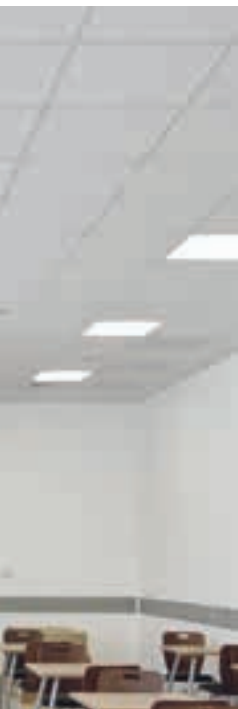


AMF VENTATEC® è il punto di riferimento per competenza tecnica nelle soluzioni di sistema. Sviluppato da Knauf AMF testimonia la forza d'innovazione e la leadership tecnologica.

AMF VENTATEC®, il sistema di profili di Knauf AMF, unisce la migliore qualità con la massima flessibilità, sia nella produzione e costruzione che nella logistica e attraverso l'intero sviluppo del progetto, ottenendo così vantaggi in termini di tempo e di costo. L'eccellente qualità dei materiali, associata ad una produzione di alta precisione con impianti all'avanguardia garantisce in modo costante l'alta qualità dei profili.

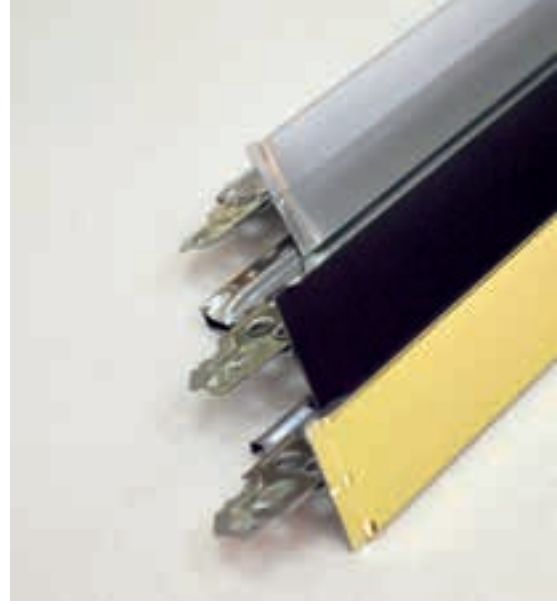
AMF THERMATEX® (pannelli per controsoffitti) e AMF VENTATEC® (profili) - il miglior sistema a livello tecnico.
"Made in Germany".

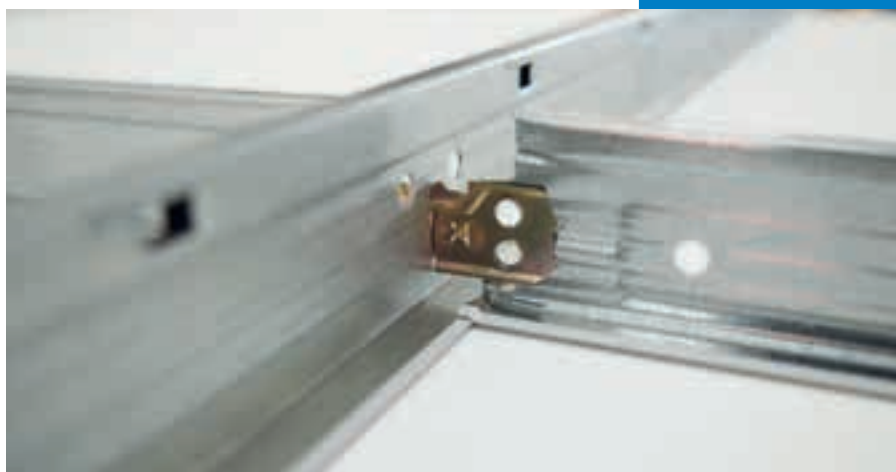






DONN[®]





La clip dorata Quick Release è sinonimo di prestigio e tradizione della tecnologia DX3.

Con l'acquisizione della tecnologia **DONN® DX** e quindi del rinomato marchio collegato, Knauf AMF ha potuto rafforzare ulteriormente la sua posizione competitiva. Grazie alla maggior competenza nell'ambito della struttura siamo in grado di proporre un ampio ventaglio di soluzioni complete, performanti e certificate.

Inoltre la compatibilità di sistema ancora più flessibile e la maggiore disponibilità di materiale fanno sì che sia possibile fornire un servizio ottimale a imprese, architetti e installatori.



DONN® — "competente e compatibile"

La rinomata tecnologia **DONN® DX** e la brevettata clip dorata Quick-Release del profilo trasversale costituiscono da anni garanzia di elevata qualità della struttura per controsoffitti. Un'ampia gamma di prodotti garantisce una compatibilità di sistema flessibile e certificata.

