



IL TERMOCAPPOTTO
BASE SUGHERO
A SPRUZZO

DIATHONITE®
THERMACTIVE.037



SUGHERO



Materia prima naturale e rinnovabile per eccellenza da sempre segno di distinzione per la Diasen. Il sughero è il cuore della nostra Diathonite e le conferisce proprietà uniche:

- **Traspirabilità**
- **Isolamento termo-acustico**
- **Elasticità**
- **Inalterabilità nel tempo**

POMICE



Materia prima antichissima 100% riciclabile scaturita dall'azione vulcanica. Perfetta sintesi tra forza e leggerezza, dotata di:

- **Resistenza meccanica**
- **Capacità igroscopiche**
- **Elevata porosità**
- **Mantenimento delle prestazioni termiche nel tempo**
- **Alta resistenza al fuoco**

CALCE IDRAULICA NHL 5



L'impiego della calce, come unico legante, rende il nostro prodotto biocompatibile nel rispetto dell'uomo e dell'ambiente. Particolarmente adeguata per il restauro di edifici monumentali con valenza storica grazie alle sue proprietà:

- **Alta resistenza meccanica (NHL 5)**
- **Capacità antibatterica e riciclabile**
- **Regolatrice di umidità**
- **Traspirante e resistente all'umidità**

L'ambiente è vita, è casa, è protezione.

L'ambiente è anche il nostro principale fornitore. Da esso, abbiamo ricavato le materie prime per realizzare **Diathonite Thermactive.037**. Un prodotto che migliora le condizioni di vita nell'ambiente più caro alle persone, la casa, proteggendola **dall'umidità** e dalle **escursioni termiche** sfruttando gli stessi principi che si trovano in natura.



FIBRE NATURALI



Le micro-fibre naturali si disperdono agevolmente all'interno della matrice contribuendo a formare un composto omogeneo resistente al ritiro ed alle micro-fessurazioni. Sono caratterizzate da:

- **Perfetta stabilità nel tempo**
- **Riciclabilità**
- **Assenza di residui tossici**
- **Elasticità**

SILICIO AMORFO ESPANSO



Materia prima altamente tecnologica formata da sfere spanse ultra leggere, completamente inorganiche, inerti e dotate di ottima resistenza al fuoco (Euroclasse A1). Possiedono:

- **Eccellenti proprietà isolanti**
- **Stabilità e durabilità nel tempo**
- **Elevata porosità**
- **Naturale ed ecocompatibile**

PERLITE



Prodotto inorganico e stabile di origine vulcanica, ottenuto grazie ad un procedimento di espansione termica. Altamente prestazionale grazie a:

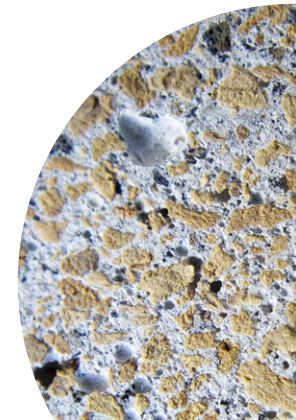
- **Leggerezza**
- **Elevata capacità termica**
- **Incombustibile**
- **Resistenza ai batteri nel tempo**
- **Alta resistenza al fuoco**

POLVERE DIATHOMEICA



Inerte composto da materiali organici fossili e presente in enormi giacimenti naturali. Gli elementi distintivi sono:

- **Elevato grado di porosità**
- **Assorbimento di liquidi**
- **Leggerezza**
- **Ecocompatibile e riciclabile**



Reazione al fuoco classe A1

La nuova Diathonite è classificata in classe A1 secondo la normativa UNI EN ISO 13501-1. Generazione fiamme ed emissione fumo nulle.



DIATHONITE
THERMACTIVE.037

DATI TECNICI



Conducibilità termica $\lambda = 0,037 \text{ W/mK}$

Grazie al giusto mix di materie prime naturali accuratamente selezionate, raggiungono elevatissime performance d'isolamento termico.

Porosità 71%

Struttura macroporosa ad elevato contenuto d'aria che garantisce ottime prestazioni in termini di isolamento e assorbimento di umidità in eccesso.



Traspirabilità $\mu = 3$

Gli inerti contenuti nella matrice conferiscono al prodotto estrema leggerezza, contribuendo a facilitare trasporto ed applicabilità.



Diffusività termica $\alpha: 0,1 \text{ m}^2/\text{Ms}$

Il basso valore di diffusività è indice di un elevato grado di isolamento dal caldo e quindi maggior comfort e risparmio per raffrescamento estivo.

Densità $\rho = 250 \pm 15\% \text{ kg/m}^3$

Pareti libere di respirare. Grazie all'elevata permeabilità, l'umidità degli ambienti interni è perfettamente bilanciata, evitando così formazione di muffa e condensa.



Resistenza meccanica $2,8 \text{ N/mm}^2$

Elevata resistenza a compressione in grado di conferire alla parete maggior consistenza e stabilità.



Specifica Tecnica	Diathonite ThermActive .037
Peso Specifico kg/m³	250
Isolamento Termico W/mK	0,037
Resa kg/m²	2,6 +/- 10%
Permeabilità al vapore acqueo μ	3
Porosità accessibile totale	71%
Volume totale dei pori	1372 mm ³ /g
Classe di resistenza a compressione UNI EN ISO 1015-11	CS II - 2,8 N/mm ²
Resistenza a flessione secondo UNI EN 1015-11	1 N/mm ²
Reazione al fuoco	Euroclasse A1

Patent Pending

ACTIVE $\lambda 0,037$

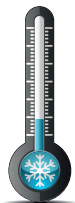
ANTIBATTERICO
TERMICITÀ NEL TEMPO
COMFORT IGROMETRICO
ISOLAMENTO DAL CALDO E DAL FREDDO
TRASPIRABILITÀ
EVITA MUFFE E CONDENSE
RESISTENZA AL FUOCO



ISOLAMENTO DAL CALDO E DAL FREDDO

Isolamento termico
in regime stazionario
(Inverno)

Isolamento termico in
regime dinamico
(estate)



NUOVE COSTRUZIONI



PARETI ESTERNE



LOCALI INTERNI



RISTRUTTURAZIONI



Attrezzatura:
Betoniera e cazzuola



Applicazione Manuale

Diathonite Thermactive.037 è un prodotto premiscelato e l'applicazione manuale non differisce da quella di un intonaco premiscelato tradizionale. Dopo aver impastato il materiale con acqua, in betoniera o mediante trapano miscelatore, il prodotto viene applicato con cazzuola direttamente sul supporto.

L'APPLICAZIONE



Attrezzatura:
Pompa intonacatrice a polmone



Applicazione a spruzzo

Diathonite Thermactive.037 può essere applicata anche utilizzando pompe intonacatrici a polmone per premiscelati. L'applicazione a spruzzo permette di trattare grandi superfici in tempi molto più rapidi rispetto all'applicazione manuale.





Energia &
Atmosfera



Materiali &
Risorse



Qualità
ambientale interna



LEED® - Leadership in Energy and Environmental Design

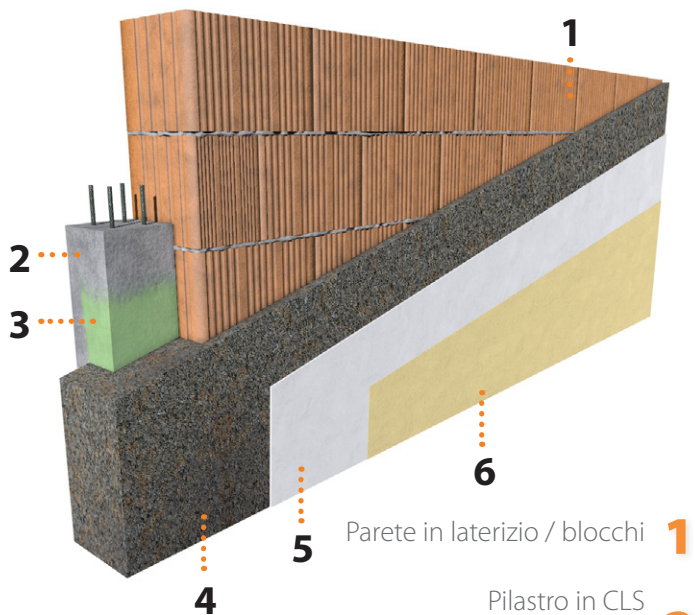
Diathonite Thermactive.037 è un prodotto ecologico, in quanto formulato con materiali non pericolosi per l'ambiente e sicuri per l'uomo, sia in fase di applicazione sia dopo aver raggiunto la completa maturazione. Per questo, il suo utilizzo contribuisce ad ottenere **crediti LEED** nei protocolli di certificazione del **Green Building Council**.



Standard LEED Italia per le Nuove Costruzioni e Ristrutturazioni, v. 2009

Area tematica	Credito	Punteggio
Energia e Atmosfera	EAp2 - Prestazioni energetiche minime	Obbligatorio
	EAc1 - Ottimizzazione delle prestazioni energetiche	Da 1 a 19
Materiali e Risorse	MRC2 - Gestione dei ri uti da costruzione	Da 1 a 2
	MRC4 - Contenuto di riciclato	Da 1 a 2
	MRC5 - Materiali estratti, lavorati e prodotti a distanza limitata	Da 1 a 2
	MRC6 - Materiali rapidamente rinnovabili	1
Qualità ambientale Interna	Qlc3.2 - Piano di gestione IAQ: prima dell'occupazione	1
	Qlc4.2 - Materiali basso emissivi - pitture e rivestimenti	1

NUOVE COSTRUZIONI: ISOLAMENTO TERMICO A CAPPOTTO



4 Parete in laterizio / blocchi **1**

Pilastro in CLS **2**

AQUABOND
Primer universale per intonaci **3**

DIATHONITE THERMOACTIVE.037
Cappotto termico a spruzzo **4**

ARGACEM
Rasante di lisciatura **5**

FINITURA COLORATA DIASEN **6**

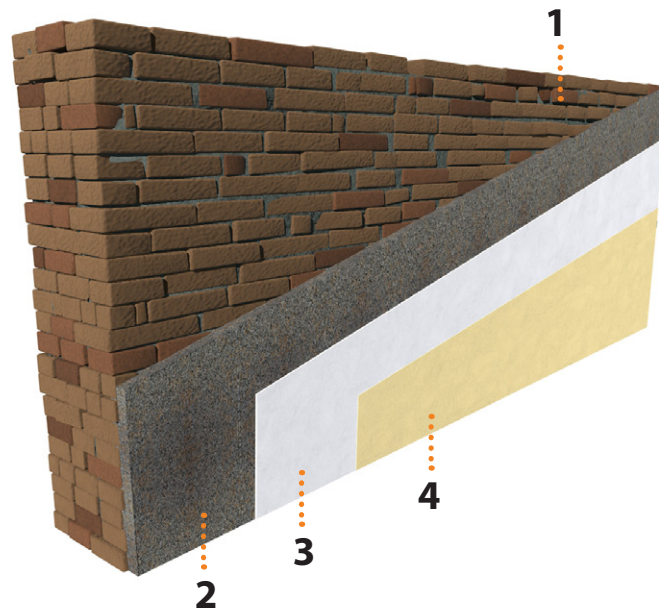
RISTRUTTURAZIONE ED EDILIZIA STORICA

Parete esistente in muratura /
laterizio / pietra **1**

DIATHONITE THERMOACTIVE.037
Cappotto termico a spruzzo **2**

ARGACEM
Rasante di lisciatura **3**

FINITURA COLORATA DIASEN **4**



LOCALI INTERNI

Parete esistente in muratura / laterizio / pietra

1

DIATHONITE THERMOACTIVE.037
Cappotto termico a spruzzo

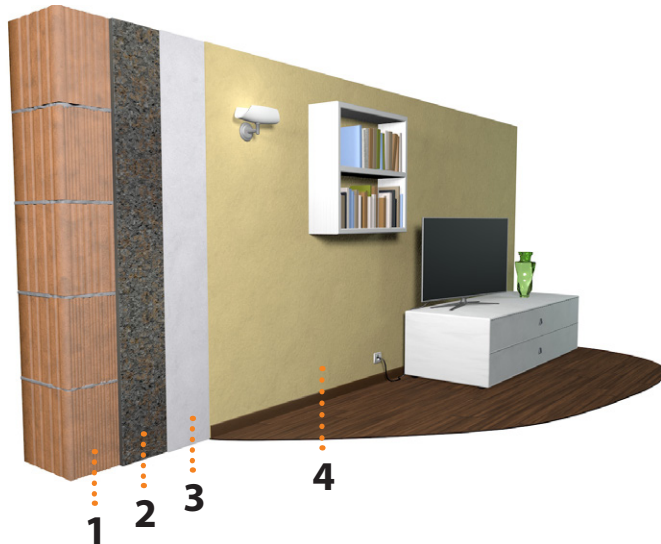
2

ARGACEM
Rasante di lisciatura

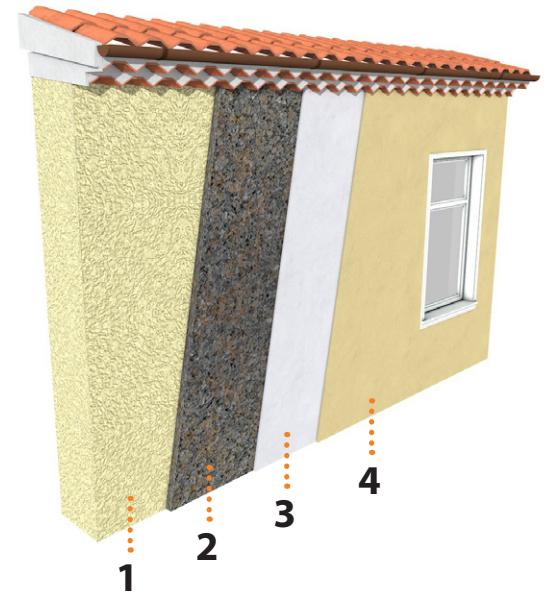
3

FINITURA COLORATA DIASEN

4



APPLICAZIONE SU INTONACI ESISTENTI



Intonato esistente

1

DIATHONITE THERMOACTIVE.037
Cappotto termico a spruzzo

2

ARGACEM
Rasante di lisciatura

3

FINITURA COLORATA DIASEN

4



DIASEN Srl

Zona Ind. Berbentina, 5 60041
Sassoferrato (AN) - Italy
Tel. +39 0732 9718
Tel. +39 0732 971899
Fax +39 0732 971899
diasen@diasen.com

DIASEN USA LLC

75 Jackson Street, Suite 401
Newnan, GA, 30263
Tel. (404) 448 1239
Fax (888) 570-3578
diasen@diasen.com

DIASEN Middle East

Executive Desk, Q1-06-147/A
P.o. Box 124385
Sharjah F.Z.E. U.A.E.
Phone: +97144529104
diasen@diasen.com

DIASEN IBÉRICA, Lda

Av. Sanches de Miranda, 55 Piso 2 D011
7005-177 Évora (Portugal)
NIPC: PT 510 925 693
Telef. +351 964 928 107
iberica@diasen.com



www.diasen.com